

КОМПАНИЯ «РЕНОВАТОР» ПРОДЛИТ СРОК ЖИЗНИ ВАШЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

В службе главного механика любого лакокрасочного предприятия знают, что отдельные детали оборудования достаточно часто приходится менять. Так, фрезы дорогостоящих бисерных мельниц и диссольверов быстро становятся непригодными к эксплуатации. А от эффективной работы этих деталей зависят качество выпускаемой лакокрасочной продукции и затраты на ее производство.

ООО «Реноватор» предлагает лакокрасочникам продлить срок службы оборудования и при этом получить экономический эффект.

Предприятие «Реноватор» специализируется на восстановлении и упрочнении различных деталей, применяя для этого самые разнообразные технологии: сварки и наплавки, в том числе в защитных средах, напыления, трибогальваники, термическую и механическую обработку. В последнее время специалистами компании разработаны новые технологии и установлено оборудование для электроимпульсного восстановления и упрочнения, обеспечивающие высокую адгезию восстановленных и упрочненных слоев к основе, отсутствие разогрева и коробления деталей из закаленных сталей и снижения их конструкционной прочности.

Для производителей ЛКМ компания предлагает восстановление и упрочнение фрез диссольверов и бисерных мельниц, изготовленных из нержавеющей стали. Применяемые на лакокрасочных предприятиях стандартные фрезы быстро изнашиваются при перемешивании на больших оборотах и достаточно часто требуют замены.

Упрочнение фрезы заключается в нанесении на рабочие поверхности многослойного твердосплавного покрытия, которое повышает ресурс фрезы в несколько раз. Восстановлению и упрочнению подлежат фрезы, бывшие в эксплуатации и имеющие следы износа.

Следует особо отметить экономическую целесообразность проведения такой работы для лакокрасочников. Стоимость новых фрез составляет 17–25 тыс. руб., а восстановление в зависимости от диаметра фрезы — лишь 6–10 тыс. руб. При условии, что восстановленная фреза работает несколько ресурсов, лакокрасочное предприятие может получить очень хороший экономический эффект.

Данная технология было опробована на ООО «Предприятие ВГТ», выпускающем широкий ассортимент водно-дисперсионных ЛКМ. Испытывали две фрезы диссольверов, изготовленных из нержавеющей стали. Одна — после эксплуатационного износа была восстановлена и упрочнена, другая, новая фреза, — упрочнена. Испытания проводили в течение двух месяцев, износ определяли взвешиванием, оценивая потерю массы. Затем сравнивали их с двумя новыми фрезами, которые эксплуатировали в аналогичных условиях.

Результаты проведенных испытаний показали, что износ новой упрочненной фрезы в 2,6 раза, а старой, восстановленной и упрочненной фрезы, — в 4,5 раза меньше среднего износа новых неупрочнен-



Нанесение защитного упрочняющего керамического слоя на корпус бисерной мельницы



Восстановление и упрочнение рабочих поверхностей фрез диссольверов, используемых для изготовления лакокрасочных материалов, из нержавеющей стали как новых так и бывших в употреблении.



Восстановление и упрочнение рабочих поверхностей фрезы бисерной мельницы из хромистой нержавеющей стали.



Восстановление посадочных мест вала бисерной мельницы под подшипники и сальник-фильтр

ных фрез. После двухмесячных испытаний обе упрочненные фрезы были пригодны к дальнейшей эксплуатации, а неупрочненные — требовали восстановления или замены.

В акте испытаний отмечено, что разработанная ООО «Реноватор» технология восстановления и упрочнения фрез диссольверов значительно повышает их износостойкость, увеличивает срок службы и дает экономический эффект.

После проведения испытаний ООО «Предприятие ВГТ» в течение нескольких лет успешно применяет данную технологию.

Кроме упрочнения и восстановления фрез диссольверов и бисерных мельниц, компания «Реноватор» имеет опыт упрочнения и восстановления различных изнашиваемых деталей:

- рабочих поверхностей различных валов, например валов бисерных мельниц, в том числе в местах посадки подшипников (шеек валов), под уплотнениями;
- деталей мельничного и дробильного оборудования (роторы, билы, молотки, шлюзовые затворы, валы, шнеки);
- золотников гидросистем;
- шлицов;
- различных картеров, блоков цилиндров, в том числе из алюминиевых сплавов и чугуна (места посадки подшипников, валов, трещины), и других корпусных деталей;
- деталей из нержавеющей стали.

Получить более подробную информацию, ознакомиться с примерами выполняемых работ для различных отраслей промышленности можно на сайте ООО «Реноватор» www.5125.ru, по тел. 8-916-612-47-21, а также обратившись по адресу: 141290 Московская обл., г. Красноармейск, ул. Академика Янгеля, д. 27.